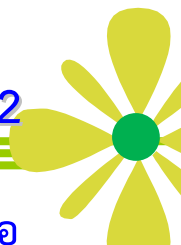


## เอกสารแนบที่ 2.2

สรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องหรือ  
หยุดการทำงานของระบบมลพิษอากาศ



สรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษอากาศ (Bag filter)  
ในช่วงปี 2564-2567 ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ปี		วันที่เกิดเหตุขัดข้อง	รายการที่เกิดเหตุขัดข้อง	สาเหตุที่เกิดขึ้น	ระยะเวลาที่เกิดเหตุขัดข้อง (นาที)	แนวทางการแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ
2564	ม.ค.-มี.ย.	21/3/2564	Primary Fume Water Cooled Duct hoist 30T ของเครนA2 กระแทกท่อ		120	กำหนดเรื่องของการ test move crane โดยจะต้องมีการประสานงานในการ test ด้วยกันทั้งหมด 3 คน พนักงานขับเครน 1 คน และพนักงานซ่อมบำรุง 2 คน โดยพนักงานซ่อมบำรุงจะประจำตำแหน่งห้องไฟฟ้า 1 คน และประจำตำแหน่งด้านล่าง crane เพื่อดูตำแหน่ง hook 1 คน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจาก hook ไปกระแทกท่อ โดยการเขียน MSD
	ก.ค.-ธ.ค.	28/11/2564	Booster fan EAF trip	สัญญาณวัด temp blower ของ Booster fan ค่า swing เกิน set point เป็นบางครั้ง ทำให้สั่ง stop booster fan	120	จัดทำ replacement plan เปลี่ยน PT100 วัดของ temp blower booster fan EAF ทุกๆ 5 ปี
2565	ม.ค.-มี.ย.	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	1/8/2564	Main fan no.2 casing แตก	สันนิฐานเกิดจาก flange suction cone และ casing มีรอยแตกร้าวจากการที่แรงจาก pressure line suction กระทำอยู่ตลอดเวลา ซ้ำๆ จนเกิด fatigue ทำให้เกิดการแตกของ casing / suction cone และเศษชิ้นส่วนที่หลุด เข้าไปใน impeller จน unbalance ส่งผลให้แรงที่เกิดขึ้นถ่ายไปยัง shaft สู่ motor จน bearing housing แตก motor ได้รับความเสียหาย	120	1. กำหนด CIL การตรวจสอบ main fan และทบทวนรายการของเดิมที่มีอยู่ 2. การเข้าตรวจสอบภายใน Casing และ ติดตามแนวรอยแตกจากที่ซ่อมแซมไว้ Impeller / shaft / damper 3.ติดตั้ง Vibration sensor และ monitor alarm 4. ทำการทบทวนรายการ Spare part ที่มีอยู่ และ รายการที่ต้องมีการเพิ่มเติม 5. ศึกษา Design และปรึกษาทาง supplier เพื่อเป็นแนวทางสำหรับงานปรับปรุง หรือ redesign 6.ค้นหา supplier ที่มีความรู้เรื่องการตรวจสอบรอย crack ของ casing เพื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์ และหาแนวทางในการดำเนินการต่อไป
2566	ม.ค.-มี.ย.	-	-	-	-	-
2566	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-	-
2567	ม.ค.-มี.ย.	-	-	-	-	-
2567	ก.ค.-ธ.ค.					
2568	ม.ค.-มี.ย.	-	-	-	-	-

หมายเหตุ ทั้ง 3 เหตุการณ์ดังกล่าวที่เคยเกิดขึ้น ทางส่วนผลิตเหล็กแท่งได้ทำการหยุดกระบวนการหลอมเหล็กทันทีที่พบปัญหา ทั้งนี้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมออกนอกบริษัท